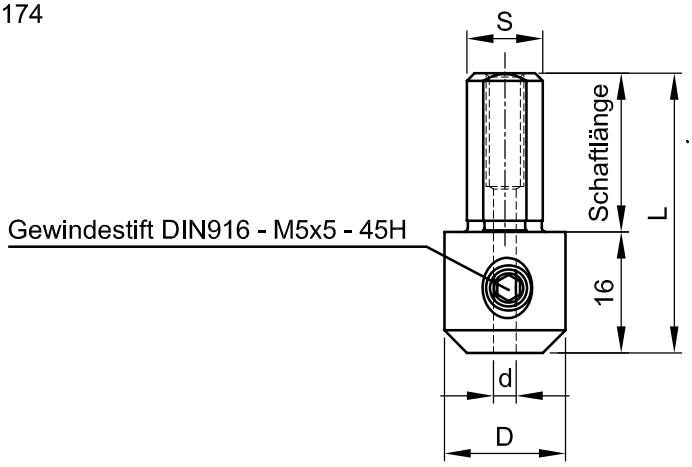
Bohreraufnahmen für VHW Spiralbohrer C975

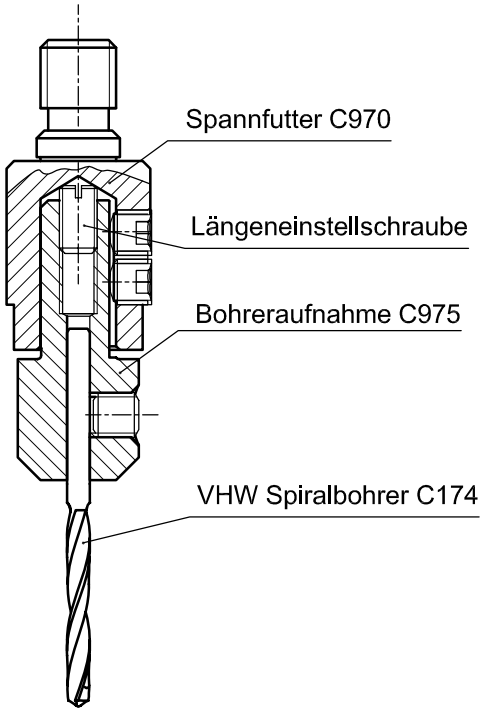
Ausführung :
Bohreraufnahme mit Schaft, Spannfläche und Gewinde, jedoch ohne Einstellschraube.
Für Rechts und Linkslauf verwendbar.

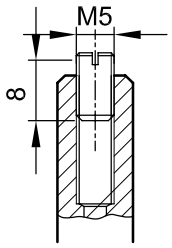
Anwendung :
Zur Aufnahme der VHM Spiralbohrer C174

Maschine :
CNC - Bearbeitungszentren



Zusammenbau M = 1:1





d	D	L	Schaft	Bestellnummer		
2	16	37	10 x 21	C975-201637	●	
2.5	16	37	10 x 21	C975-251637	●	
3	15	38	8 x 19	C975-301538	●	
3	16	37	10 x 21	C975-301637	●	
3.5	16	37	10 x 21	C975-351637	●	
4	16	37	10 x 21	C975-401637	●	
4.5	16	37	10 x 21	C975-451637	●	
5	16	37	10 x 21	C975-501637	●	

Ersatzteile

Längeneinstellschraube	Bestellnummer					
Gewindestift ISO 7434 - M5 x 8 - 22H	KW.45451.5	○				
Gewindestift DIN 916 - M5 x 5 - 45H	KW.45462.5	○				

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at
A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 49750.4
DATUM: 21.10.2013
NAME: HH
C975